

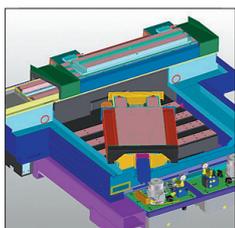
TSCHUDIN T35

DIE MODULARE PRODUKTIONS-
AUSSENRUNDSCHLEIFMASCHINE



TSCHUDIN T35

DIE MODULARE PRODUKTIONS-AUSSENRUNDSCHLEIFMASCHINE



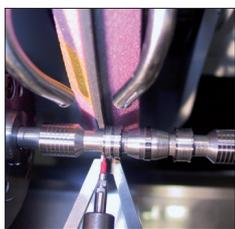
Schlitteneinstellung

- Gerade oder schräg
- Bereich +6° bis -30° umbaubar



Prisma-Schleifsystem

- Wirtschaftlicher Produktionsschleifprozess
- Kürzeste Teilewechselzeiten
- Vollintegriertes Handling mit modularer Peripherie und grosser Autonomie



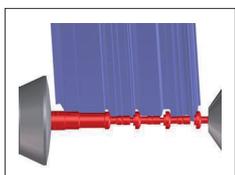
Gratfrei schleifen

- Diverse patentierte Verfahren
- Herstellung scharfer, gratfreier Kanten



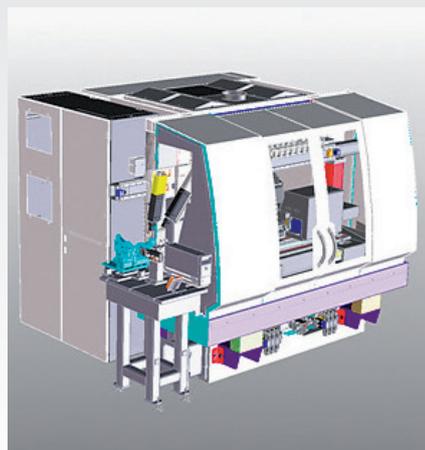
Paarungsschleifen

- Hochgenauer, automatischer Prozess in diversen Ausbaustufen
- Automatische Zylinderkorrektur im 0.1µm Bereich



Schleifen ab harter Stange

- Genaue von der harten Stange geschliffene Teile können direkt fertiggeschliffen werden
- Prozess für harte Rohteile mit genauen Zentren und minimalen Aufmassen für Folgeoperationen

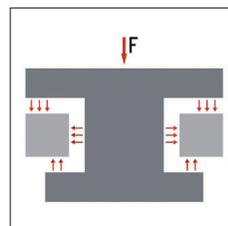


Automation

- Modulares Handlingsystem inklusive Peripherievarianten
- Grosser Anwendungsbereich vom kleinen integrierten Handling bis zu komplexen Anlagen mit autonomen Zellen
- Grosse Verfügbarkeiten auch im Nassbereich mit Öl
- Kundenspezifische Lösungen möglich

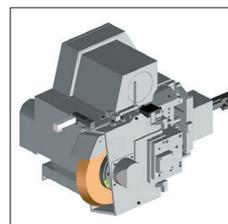
Technische Daten Tschudin T35

Kenndaten		
Spitzenweite	mm	400
Schleiflänge	mm	400
Spitzenhöhe	mm	125 / 175
Max. Werkstückdurchmesser	mm	249
Werkstückgewicht		
zwischen Spitzen	kg	150
Verfahrachsen		
Z-Achse	mm	600
Eilgang	m/min	15
Auflösung	µm	0.1
Obertisch		
Tischschwenkung	Grad	+/- 6 °
Querschlitzen		
X-Achse	mm	350
Eilgang	m/min	7.5
Auflösung	µm	0.1
Schleifkopf		
Schleifscheibe (Appl. spez.)	mm	400 - 500 x 80 x 203.2
Durchmesser	mm	up to 600
Breite	mm	up to 120
Optional	mm	500 x 120 x 203.2
Umfangsgeschw. wälzgelagert	m/s	0 - 120
Umfangsgeschw. hydrodynamisch	m/s	45 / 60
Drehzahl	min-1	V const (opt)
Leistung	kW	10 (opt. up to 20)
Werkstückspindelstock		
Drehzahl	min-1	5 - 1,500 (opt. 3,000)
Leistung	kW	2.1
Aufnahmekonus		MT5 / Ø 70 mm // MT6 / Ø 90 mm
Spindeldurchlass	mm	34
Antriebsmoment	Nm	20
Reitstock		
Hub	mm	80
Aufnahmekonus		MT3
Steuerung		Bosch / Siemens



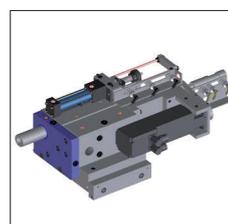
Hydrostatik mit Umgriff

- X- und Z-Führungen
- kein Stick-Slip
- gute Dämpfung
- hohe Dynamik



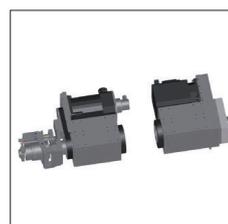
Schleifkopf

- hydrodynamische Spindellagerung
- Wälzgelagerte Variante für Anwendungen bis 120m/Sek.
- Schleifscheiben 400 – 600 mm



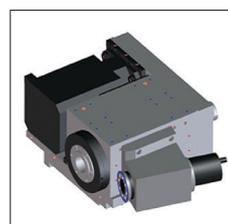
Reitstock

- in manueller oder automatischer Ausführung
- Ausführung für automatische Zylinderkorrektur



Werkstückspindelstöcke

- Varianten MK5 und MK6 modular aufgebaut
- synchronlaufende Werkstückspindelstöcke links und rechts für spez. Schleifaufgaben



Abrichtgerät

- Formrollenabrichter montiert hinter Reitstock, Werkstückspindelstock oder auf Tisch
- Profilrolleneinheit, CNC gesteuert, hinterdem Schleifspindelstock montiert

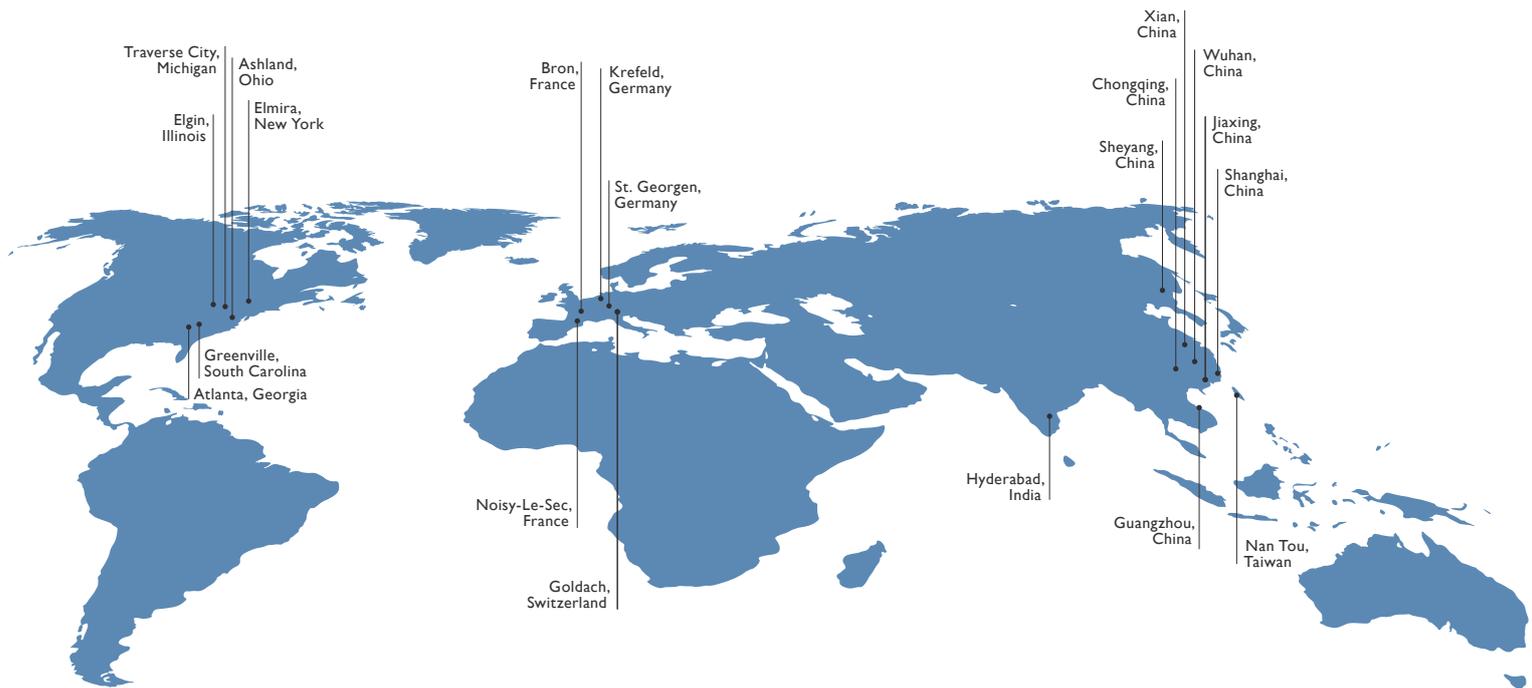


Steuerungen

- Siemens 840 D
- Bosch Rexroth MTX

Die Software der Steuerungen wurde durch Schleifspezialisten entwickelt und erlaubt daher ein optimales Programmieren der Schleif- und Abrichtprozesse. Ein besonderes Augenmerk liegt auf der Integration von Teilespezifischen Features wie Messtechnik, Handling und zusätzliche Bearbeitungseinheiten.

HARDINGE WELTWEIT



Hardinge ist ein führender internationaler Anbieter von modernen Zerspanungslösungen. Wir bieten ein komplettes Sortiment an hochzuverlässigen CNC-Dreh-, Fräs- und Schleifmaschinen sowie technologisch fortschrittliches Zubehör für die Spanntechnik.

Die vielfältigen Produkte, die wir anbieten, ermöglichen es uns, eine Vielzahl von Marktanwendungen in Branchen wie Luft- und Raumfahrt, Landwirtschaft, Automobilindustrie, Bauwesen, Konsumgüter, Verteidigung, Energie, Medizin, Technologie, Transport und mehr zu unterstützen.

Wir haben eine starke globale Präsenz mit Produktionsstätten in Nordamerika, Europa und Asien aufgebaut. Hardinge setzt seine Engineering- und Anwendungsexpertise ein, um Ihrem Unternehmen jederzeit die richtige Werkzeugmaschinenlösung und Unterstützung zu bieten.

NORDAMERIKA

GEORGIA
Hardinge Corporate
79 W Paces Ferry Rd, 2F
Atlanta, GA 30305
Tel. +800.843.8801

ILLINOIS
Hardinge
1755 Britannia Dr
Unit 1A
Elgin, IL 60124
Tel. +800.843.8801

MICHIGAN
Forkardt
2155 Traversefield Dr
Traverse City, MI 49686
Tel. +800.544.3823
E-Mail. tcsales@forkardt.com

NEW YORK
Hardinge
1 Hardinge Drive
Elmira, NY 14903
Tel. +800.843.8801
E-Mail. info@hardinge.com

OHIO
Ohio Tool Works
1374 Enterprise Parkway (TR 743)
Ashland, OH 44805
Tel. +419.281.3700
E-Mail. sales@ohiotoolworks.com

EUROPA

SCHWEIZ
Hardinge Kellenberger AG
Thannackerstrasse 22
CH-9403 Goldach
Tel. +41 71 2429111
E-Mail. info@kellenberger.net

DEUTSCHLAND
Hardinge GmbH
Fichtenhain A 13c
47807 Krefeld
Tel. +49 2151 496490
E-Mail. info@hardinge-gmbh.de

J.G. Weisser Söhne GmbH
Johann-Georg-Weisser-Straße 1
78112 St. Georgen
Tel. +49 7724 881-0
E-Mail. info@weisser-web.com

FRANKREICH
Jones & Shipman SARL
8 Allée des Ginkgos
BP 112-69672
Bron Cedex, France
Tel. +33 472 812660

ASIEN

CHINA
Hardinge Machine
(Shanghai) Co. Ltd.
1388 East Kangqiao Road
Pudong, Shanghai 201319
Tel. +86 21 3810 8686

TAIWAN
Hardinge Machine Tools
B.V., Taiwan Branch
No.11,Tzu Li 3rd Rd.,
Nantou City, 540 Taiwan
Tel. +886 49 2260 536
E-Mail. cs@hardinge.com.tw